

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-1

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 2

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД

12870 - 03
ЦЕНА 0-48

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 146

Тираж 650 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-1

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 2

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2
ГОССТРОЯ СССР И
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА
ГОСГРАЖДАНСТРОЯ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
С 1/VI 1974 Г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР № 58
ОТ 1/IV 1974 Г.

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Лист

Наименование

Стр

	Содержание. Пояснительная записка	2
1.	Панели ПМ1, ПМ2, ПМ3	3
2.	Панели ПМ4, ПМ5	4
3.	Панели ПМ6, ПМ7, ПМ8	5
4.	Столбы СМ1А, СМ2Б, СМ2В	6
5.	Столбы СМ3А, СМ3Б, СМ3В	7
6.	Столбы СМ4А, СМ4Б, СМ4В, СМ5В	8
7.	Рамки РМ1, РМ2, РМ3	9
8.	Соединительные элементы МС1÷МС16	10
9.	Рамки РМ4÷РМ9, соединительные элементы МС17÷МС19	11
10.	Соединительные элементы МС20÷МС22, рамки РМ10, РМ11	12
11.	Соединительные элементы МС23, МС24	13
12.	Соединительные элементы МС25÷МС36	14

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлических элементов оград — сетчатые панели, столбы, рамки и соединительные элементы монтажных узлов.

2. Серия состоит из следующих выпусков:

Выпуск 0. Материалы для проектирования

Выпуск 1. Железобетонные элементы оград

Выпуск 2. Металлические элементы оград

Выпуск 3. Деревянные элементы оград

Выпуск 4. Монтажные узлы оград

Выпуск 5. Ворота металлические распашные

шириной 4,5 м и калитки

Выпуск 6. Ворота металлические распашные шириной

3,5 м и калитки

Выпуск 7. Ворота деревянные распашные шириной 4,5 м

и калитки

Выпуск 8. Ворота деревянные распашные шириной 3,5 м

и калитки

Выпуск 9. Ворота металлические раздвижные с дистанционным управлением

Выпуск 10. Живые изгороди.

3. Схемы оград и указания по применению и расчету конструкций приведены в вып. 0.

4. Сетчатые панели ПМ1—ПМ8 состоят из стальных рамок с натянутой на них сеткой.

Для панелей ПМ1—ПМ3 применяют стальную плетеную сетку из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками № 30-2 и № 30-25 по ГОСТ 5336-67, поставляемую в рулонах шириной 1,0; 1,5 и 2,0 м.

5. Для панелей ПМ4—ПМ8 принята сварная сетка по ГОСТ 8478-66 из проволоки диаметром 3 мм с квадратными ячейками 100×100 мм.

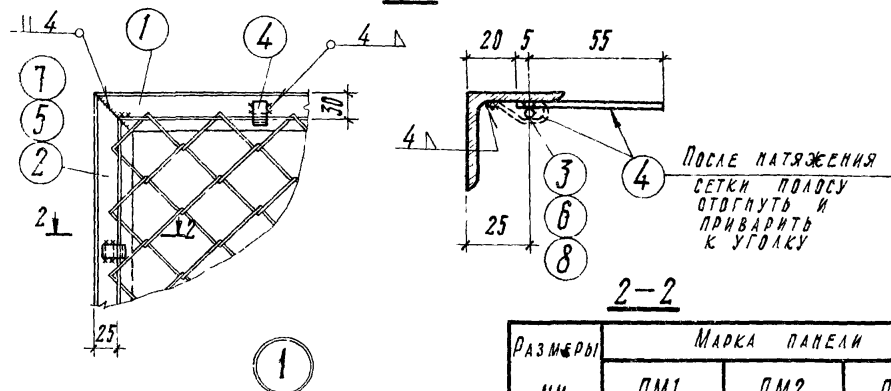
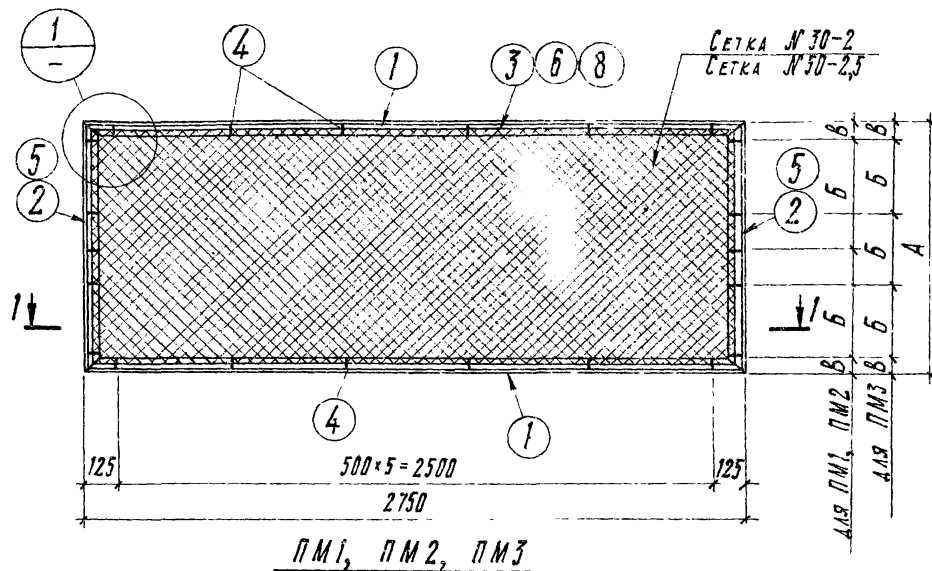
6. При изготовлении металлических элементов оград необходимо выполнять требования СНиП III-В.5-62* „Металлические конструкции. Правила изготовления и приемки“.

7. Марка стали для изготовления рамок, столбов и соединительных элементов принята ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71.

8. Столбы, сварная сетка и рамки панелей должны быть окрашены масляной краской за 2-раза по грунту из железного сурика.

9. Соединительные элементы должны быть покрыты двумя слоями эмали ПХВ по грунту из лака ФА-03К.

ТК	Металлические элементы оград	Серия
1973	Содержание. Пояснительная записка	3017-1
		Выпуск
		2
		Лист
		2



РАЗМЕРЫ мм	МАРКА ПАНЕЛИ		
	ПМ1	ПМ2	ПМ3
А	1060	1560	2060
Б	400	600	800
В	130	180	130

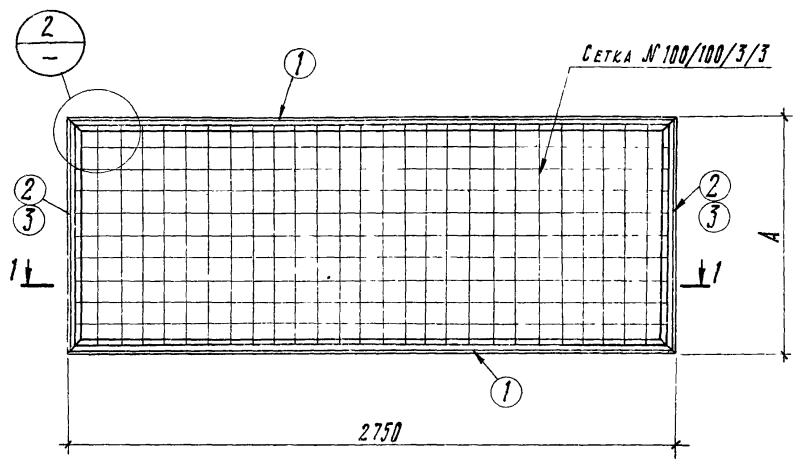
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, шт.	МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
ПМ1	1	L40x4	2750	2	8,66	13,3	25,7	ГОСТ 8509-72
	2	L40x4	1060	2	2,56	5,2		ГОСТ 5781-61
	3	Ø 6 АІ	7400	1	1,7	1,7		ГОСТ 103-57*
	4	-12x4	60	18	0,023	0,5		ГОСТ 5336-67
		СЕТКА №30-2	2750x1060	2,70 м²	—	5,0		
ПМ2	1	L40x4	2750	2	8,66	13,3	30,1	ГОСТ 8509-72
	5	L40x4	1560	2	3,78	7,5		ГОСТ 5781-61
	6	Ø 6 АІ	8400	1	1,9	1,9		ГОСТ 103-57*
	4	-12x4	60	18	0,023	0,5		ГОСТ 5336-67
		СЕТКА №50-2,5	2750x1560	4,1 м²	6,9	6,9		
ПМ3	1	L40x4	2750	2	8,66	13,3	35,1	ГОСТ 8509-72
	7	L40x4	2060	2	5,0	10,0		ГОСТ 5781-61
	8	Ø 6 АІ	9400	1	2,1	2,1		ГОСТ 103-57*
	4	-12x4	60	20	0,023	0,5		ГОСТ 5336-67
		СЕТКА №50-2,5	2750x2060	5,4 м²	9,2	9,2		

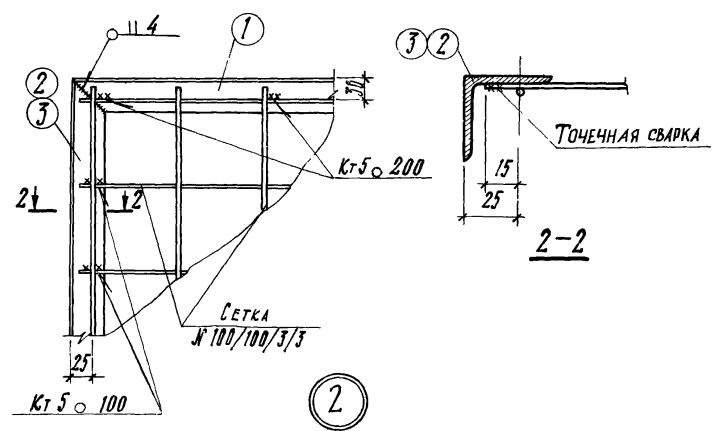
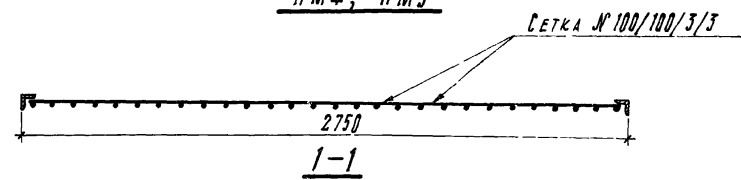
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рамки должны быть окрашены масляной краской по грунту за 2 раза.
2. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. Высота сварных швов 4 мм.
4. На разрезе 2-2 сетка условно не показана.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПАНЕЛИ ПМ1, ПМ2, ПМ3	ВЫПУСК 2 Лист 1



ПМ4, ПМ5



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

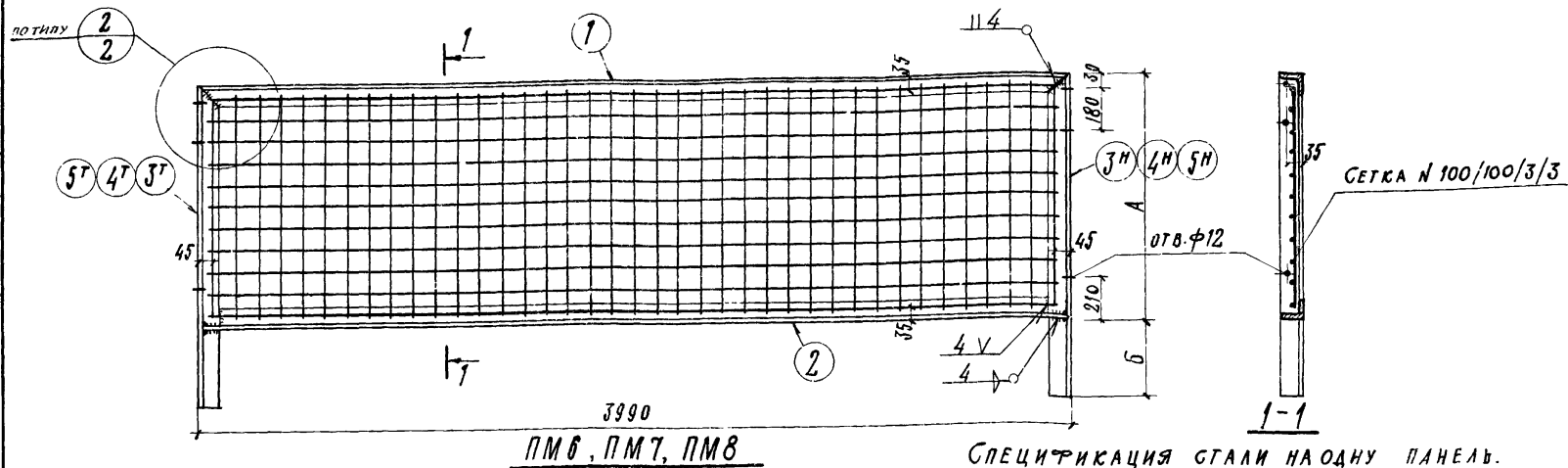
МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, шт	МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
ПМ4	1	Л40x4	2750	2	6,66	13,3	22,5	ГОСТ 8509-72
	2	Л40x4	1060	2	2,82	5,6		ГОСТ 8478-66
		СЕТКА №100/100/3/3	1100x2730	3,0 м ²	—	3,8		
ПМ5	1	Л40x4	2750	2	6,66	13,3	25,7	ГОСТ 8509-72
	3	Л40x4	1560	2	3,78	7,6		ГОСТ 8478-66
		СЕТКА №100/100/3/3	1500x2730	4,1 м ²	—	4,8		

РАЗМЕРЫ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ	
	ПМ4	ПМ5
A	1160	1560

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рамки и сетки должны быть окрашены масляной краской по грунту за 2 раза.
2. Электроды для сварки типа 342 по ГОСТ 9457-60
3. Высота сварных швов 4 мм.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПАНЕЛИ ПМ4, ПМ5	ВЫПУСК Лист 2 2



РАЗМЕРЫ	МАРКА ПАНЕЛИ		
	ПМ6	ПМ7	ПМ8
А	1170	1470	1770
Б	600	700	800

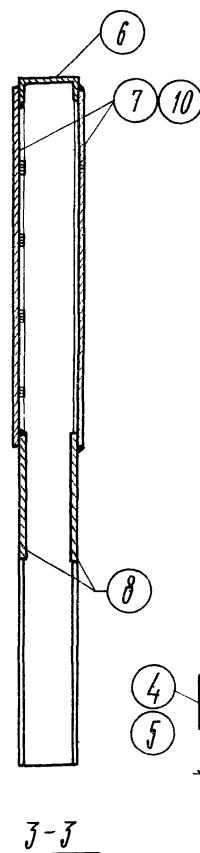
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рамки и сетки окрасить масляной краской по грунту за 2 раза.
2. Электроды для сварки типа 342 по ГОСТ 9467-60.
3. Высота сварных швов - 4 мм.
4. Размеры сетки даны в осях крайних стержней.
5. Все отверстия - сверленные.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ.

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ.ШТ.		МАССА, КГ		ПРИМЕЧ.
				Т	Н	ПОЗ.	ВСЕХ	
ПМ6	1	Л 63 × 4	3990	1	—	15.6	15.6	ГОСТ 8509-72
	2	Л 63 × 4	3975	1	—	15.5	15.5	
	3	Л 63 × 4	1770	1	1	6.9	13.8	
		СЕТКА N 100/100/3/3	1100 × 3900	4.3	М ²	5.1	5.1	
ПМ7	1	Л 63 × 4	3990	1	—	15.6	15.6	ГОСТ 8509-72
	2	Л 63 × 4	3975	1	—	15.5	15.5	
	4	Л 63 × 4	2170	1	1	8.4	16.8	
		СЕТКА N 100/100/3/3	1400 × 3900	5.46	М ²	6.4	6.4	
ПМ8	1	Л 63 × 4	3990	1	—	15.6	15.6	ГОСТ 8509-72
	2	Л 63 × 4	3975	1	—	15.5	15.5	
	5	Л 63 × 4	2570	1	1	10.0	20.0	
		СЕТКА N 100/100/3/3	1700 × 3900	6.63	М ²	7.7	7.7	

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПАНЕЛИ ПМ6, ПМ7, ПМ8	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 3



МАРКА СТОЛБА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
СМ1А	1	ГР. 125×125×6	1794	1	38.6	38.6	40.0	ГОСТ 12336-66
	2	-150×6	150	1	1.06	1.06		ГОСТ 103-57*
	3	-110×4	110	1	0.38	0.38		
СМ2Б	4	Г14	2300	2	28.2	56.4	90.0	ГОСТ 8240-72
	6	Г14	300	1	3.7	3.7		
	7	-200×6	1470	2	13.8	27.6		ГОСТ 103-57*
	8	-184×6	250	2	2.2	2.2		
СМ2В	5	Г14	2800	2	34.5	69.0	112.0	ГОСТ 8240-72
	6	Г14	300	1	3.7	3.7		
	8	-184×6	250	2	18.5	37.0		ГОСТ 103-57*
	10	-200×6	1970	2	2.2	2.2		

РАЗМЕРЫ мм	МАРКА СТОЛБА	
	СМ2Б	СМ2В
А	2300	2800
Б	1470	1970

1. Столбы окрасить масляной краской по грунту за 2 раза.
2. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. Высота сварных швов 4 мм.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	Столбы СМ1А, СМ2Б, СМ2В	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТОЛБ

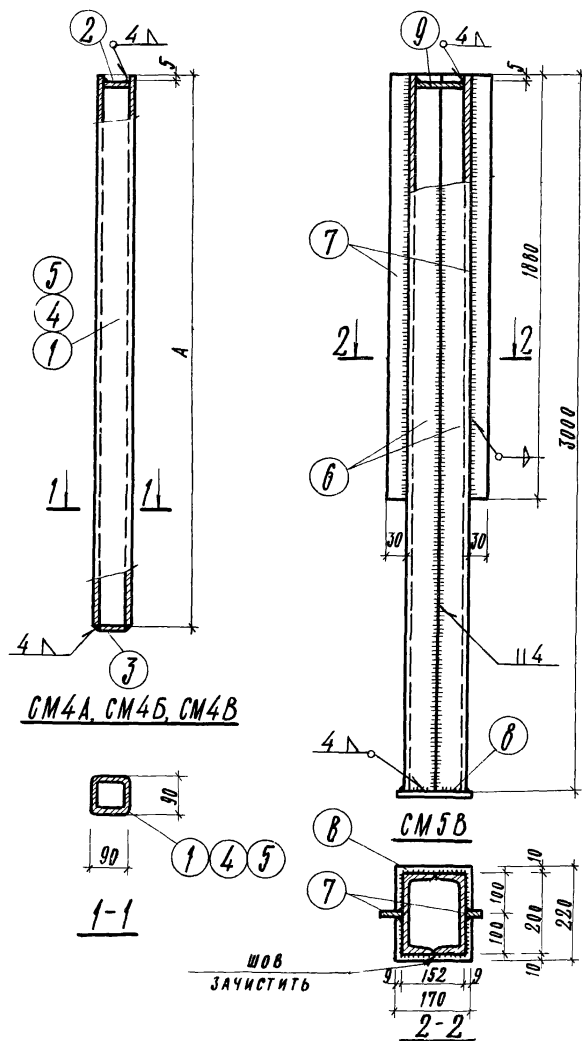
Марка стоаба	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечание
					1 поз.	Всех	Марки	
СМ4А	1	тр. 90 × 6	1900	1	32.2	32.2	32 8	ГОСТ 12336-66
	2	-78 × 6	78	1	0.3	0.3		ГОСТ
	3	-80 × 6	80	1	0.3	0.3		103-57*
СМ4Б	4	тр. 90 × 6	2300	1	39.0	39.0	39 6	ГОСТ 12336-66
	2	-78 × 6	78	1	0.3	0.3		ГОСТ
	3	-80 × 6	80	1	0.3	0.3		103-57*
СМ4В	5	тр. 90 × 6	2700	1	46.0	46.0	46. 6	ГОСТ 12336-66
	2	-78 × 6	78	1	0.3	0.3		ГОСТ
	3	-80 × 6	80	1	0.3	0.3		103-57*
СМ5В	6	С 20	3000	2	55.0	110.0	124.0	ГОСТ 8249-72
	7	-30 × 12	1880	2	5.5	11.0		ГОСТ
	8	-170 × 6	220	1	1.8	1.8		103-57*
	9	-134 × 6	185	1	1.2	1.2		

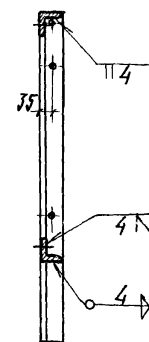
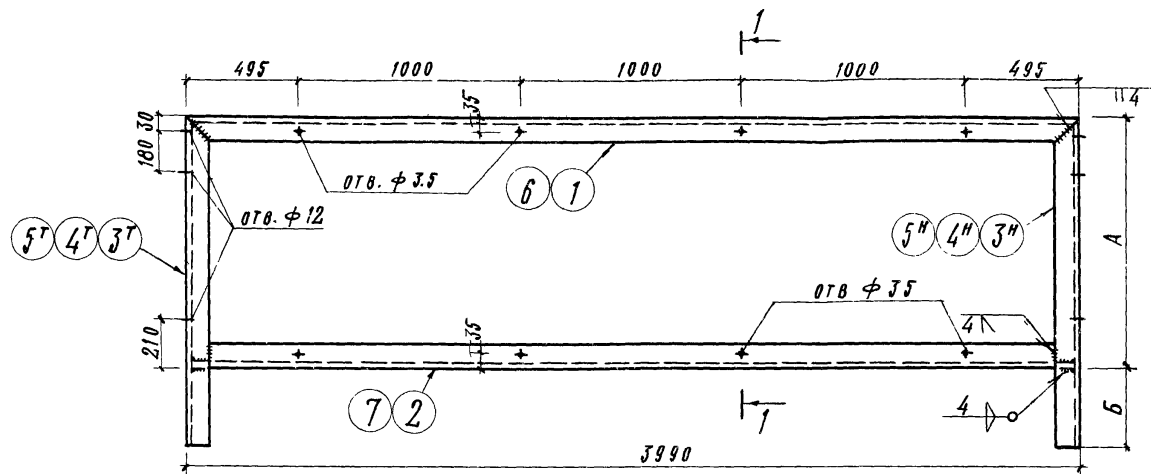
РАЗМЕРЫ мм	МАРКА СТОЛБА		
	СМ4А	СМ4Б	СМ4В
А	1900	2300	2700

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Столбы окрасить масляной краской по грунту за 2 раза.
 2. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- Ж. Высота сварных швов 4 мм.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	СТОЛБЫ СМ4А, СМ4Б, СМ4В, СМ5В	ВЫПСК 2
		ЛИСТ 6





1-1

PM1, PM2, PM3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ РАМКУ

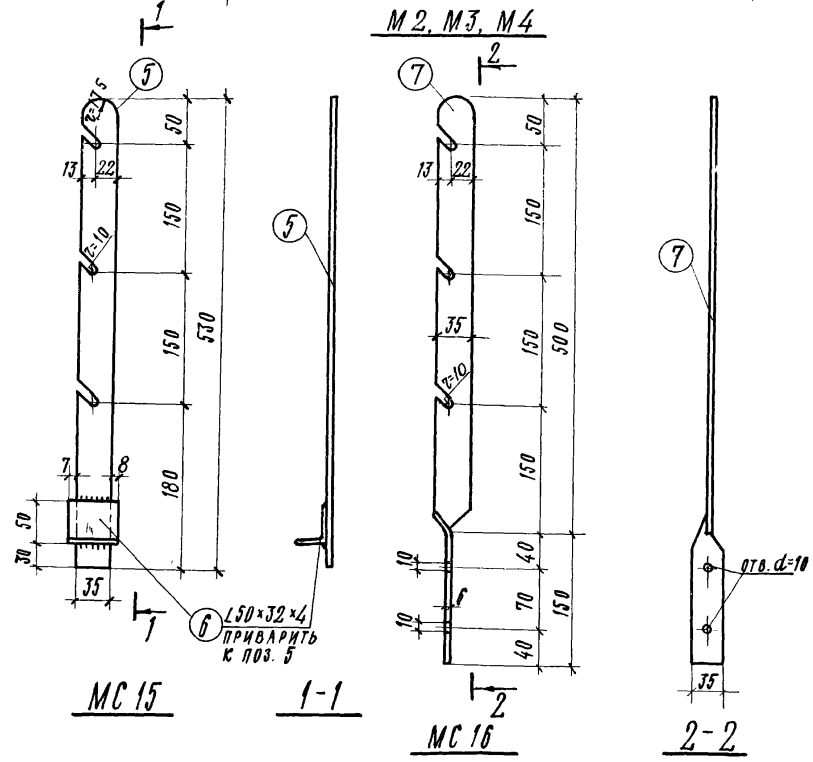
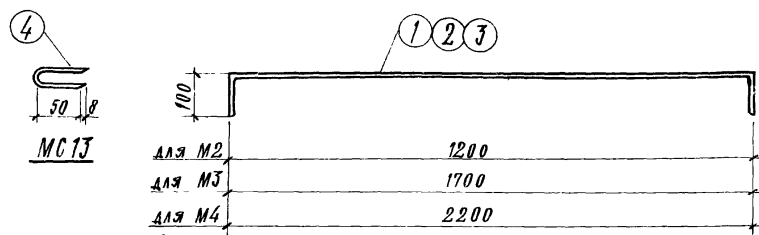
МАРКА РАМКИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				Т	Н	1 ПОЗ. ВСЕХ	МАРКИ	
PM1	1	L 63×4	3990	1	—	15.6	15.6	44.1
	2	L 63×4	3975	1	—	15.5	15.5	
	3	L 63×4	1670	1	1	6.5	13.0	
PM2	1	L 63×4	3990	1	—	15.6	15.6	49.1
	2	L 63×4	3975	1	—	15.5	15.5	
	4	L 63×4	2320	1	1	9.0	18.0	
PM3	6	L 63×6	3990	1	—	23.0	23.0	79.0
	7	L 63×6	3975	1	—	23.0	23.0	
	5	L 63×6	2870	1	1	16.5	33.0	

РАЗМЕРЫ, мм	МАРКА ПАНЕЛИ		
	PM1	PM2	PM3
A	1070	1470	1870
Б	600	850	1000

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАМКИ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА.
2. ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-60.
3. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ - 4 мм.
4. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ - СВАРЕННЫЕ.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3017-1
1973	Рамки PM1, PM2, PM3	ВЫПУСК ЛИСТ 2 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

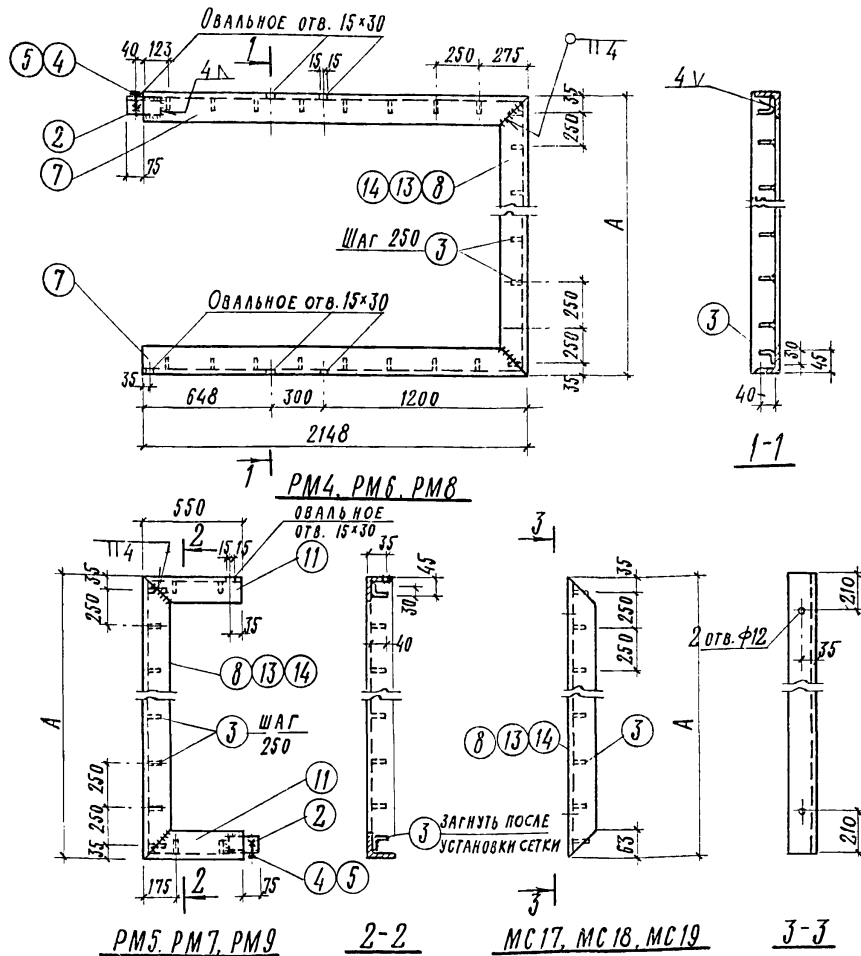
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЕ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
МС 1		φ 10 АІ	150	1	0.1	0.1	0.1	ГОСТ 5781-61
МС 2	1	φ 6 АІ	1400	1	0.31	0.31	0.31	ГОСТ 5781-61
МС 3	2	φ 6 АІ	1900	1	0.42	0.42	0.42	ГОСТ 5781-61
МС 4	3	φ 6 АІ	2400	1	0.53	0.53	0.53	ГОСТ 5781-61
МС 5		φ 10 АІ	1000	М	0.62	0.62	0.62	ГОСТ 5781-61
МС 6		-40×8	45	1	0.19	0.19	0.19	ГОСТ 103-57*
МС 7		φ 12 АІ	100	1	0.09	0.09	0.09	ГОСТ 5781-61
МС 8		φ 6 АІ	1000	М	0.22	0.22	0.22	ГОСТ 5781-61
МС 9		Л50×32×4	50	1	0.12	0.12	0.12	ГОСТ 8510-72
МС 10		-40×8	60	1	0.15	0.15	0.15	ГОСТ 103-57*
МС 11		-40×8	40	1	0.10	0.10	0.10	ГОСТ 103-57*
МС 12		КОЛЮЧАЯ ПРОВОЛОКА Ф3	1000	М	0.055	0.055	0.06	ГОСТ 285-69
МС 13	4	φ 4 ВІ	120	1	0.1	0.1	0.1	ГОСТ 5781-61
МС 14		φ 6 АІ	390	1	0.09	0.09	0.09	ГОСТ 5781-61
МС 15	5	-36×6	530	1	0.9	0.9	1.02	ГОСТ 103-57*
	6	Л50×32×4	50	1	0.12	0.12		ГОСТ 8510-72
МС 16	7	-36×6	650	1	1.1	1.1	1.1	ГОСТ 103-57*

ПРИМЕЧАНИЕ

Антикоррозионную защиту соединительных элементов выполнить эмалью ПХВ за 2 раза по грунту из лака ФА-03к.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС1 ÷ МС16	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 8

12870-03 11



Размеры мм	Марка элемента			
	PM4, PM5, MC17	PM6, PM7, MC18	PM8, PM9, MC19	
A	1070	1570	2070	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Поз. 2 показана на л. 11.
2. Общие примечания см. л. 11.
3. Отверстия диаметром $d=12$ мм сверленные.

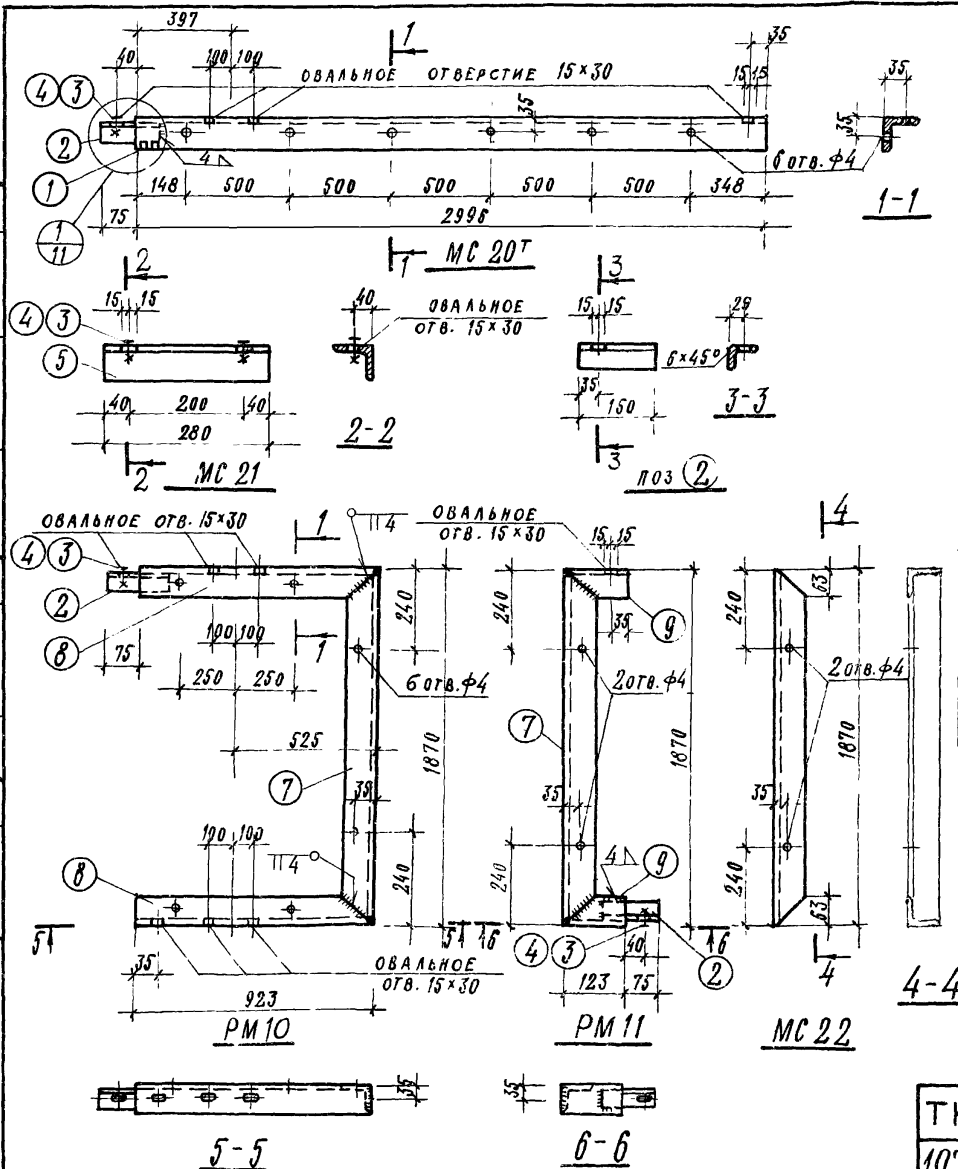
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

11

Марка изделия	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.		Масса, кг			Примечания
				Г	Н	1 поз.	Всех	Марки	
PM4	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	22.0	ГОСТ 8509-72
	3	•Ф4	70	21		0.007	0.133		ГОСТ 5781-61
	4	Болт М12, С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	Гайка М12		2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	7	L63x4	2148	1	1	8.5	17.0		ГОСТ 8509-72
	8	L63x4	1070	1		4.3	4.3		ГОСТ 8509-72
PM5	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	9.5	ГОСТ 8509-72
	3	•Ф4	70	9		0.007	0.05		ГОСТ 5781-61
	4	Болт М12, С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	Гайка М12		2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	11	L63x4	550	1	1	2.2	4.4		ГОСТ 8509-72
	8	"	1070	1		4.3	4.3		ГОСТ 8509-72
PM6	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	24.0	ГОСТ 8509-72
	3	•Ф4	70	23		0.007	0.147		ГОСТ 5781-61
	4	Болт М12, С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	Гайка М12		2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	7	L63x4	2148	1	1	8.5	17.0		ГОСТ 8509-72
	13	"	1570	1		6.1	6.1		ГОСТ 8509-72
PM7	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	11.4	ГОСТ 8509-72
	3	•Ф4	70	11		0.007	0.063		ГОСТ 5781-61
	4	Болт М12, С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	Гайка М12		2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	11	L63x4	550	1	1	2.2	4.4		ГОСТ 8509-72
	13	"	1570	1		6.1	6.1		ГОСТ 8509-72
PM8	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	26.0	ГОСТ 8509-72
	3	•Ф4	70	25		0.007	0.161		ГОСТ 5781-61
	4	Болт М12, С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	Гайка М12		2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	7	L63x4	2148	1	1	8.5	17.0		ГОСТ 8509-72
	14	"	2070	1		8.0	8.0		ГОСТ 8509-72
PM9	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	13.2	ГОСТ 8509-72
	3	•Ф4	70	13		0.007	0.077		ГОСТ 5781-61
	4	Болт М12, С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	Гайка М12		2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	11	L63x4	550	1	1	2.2	4.4		ГОСТ 8509-72
	14	"	2070	1		8.0	8.0		ГОСТ 8509-72
MC17	8	L63x4	1070	1		4.3	4.3	4.3	ГОСТ 8509-72
	3	•Ф4	70	5		0.007	0.02		ГОСТ 5781-61
MC18	13	L63x4	1570	1		6.1	6.1	6.2	ГОСТ 8509-72
	3	•Ф4	70	7		0.007	0.04		ГОСТ 5781-61
MC19	14	L63x4	2070	1		8.0	8.0	8.1	ГОСТ 8509-72
	3	•Ф4	70	9		0.007	0.05		ГОСТ 5781-61

ТК	Металлические элементы ограды	Серия	
		Выпуск	Лист
1973	Рамки PM4 ÷ PM9. Соединительные элементы MC17 ÷ MC19.	2	9

ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА г. москва	ЗАМ. ГЛАВНОГО РУК. МАСТ. № 5	ГЛАВНОГО РУК. МАСТ. № 5	ПРОВЕРКА	ЕЛЕЦКИЙ
	П. НИЖЕ. ПР-ТА	П. НИЖЕ. ПР-ТА	П. НИЖЕ. ПР-ТА	П. НИЖЕ. ПР-ТА
	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖЕНЕР
	РУК. ГР. АРХ.	РУК. ГР. АРХ.	РУК. ГР. АРХ.	РУК. ГР. АРХ.
	САРЕНСОВА	САРЕНСОВА	САРЕНСОВА	САРЕНСОВА
	ЕЛЕЦКИЙ	ЕЛЕЦКИЙ	ЕЛЕЦКИЙ	ЕЛЕЦКИЙ



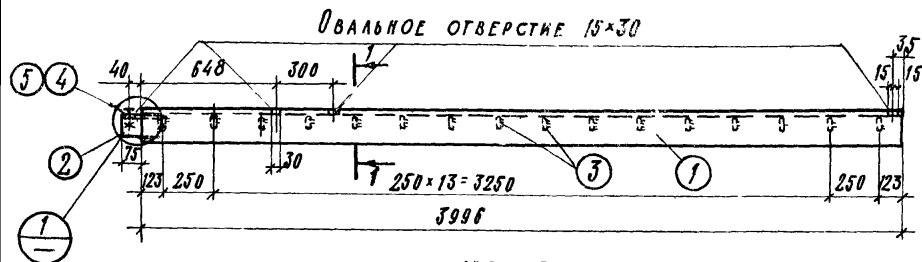
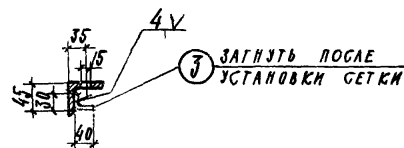
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина мм	Колич		Масса, кг			Примечания
				т	к	1поз.	всех	Марки	
МС 20Г МС 20Ч	1	Л 63×6	2996	1		21.8	21.6	22.5	ГОСТ 8509-72
	2	Л 50×4	150	1		0.58	0.58		ГОСТ 7798-70* ГОСТ 5915-70* ГОСТ 8509-72
	3	Болт М12, С=25	25	1		0.065	0.065		
	4	Гайка М12	—	1		0.025	0.025		
МС-21	5	Л 75×5	280	1		2.28	2.28	2.52	ГОСТ 7798-70* ГОСТ 5915-70* ГОСТ 8509-72
	3	Болт М12, С=25	25	2		0.095	0.19		
	4	Гайка М12	—	2		0.025	0.05		
РМ10	2	Л 50×4	150	1		0.58	0.58	27.8	ГОСТ 8509-72 ГОСТ 7798-70* ГОСТ 5915-70* ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8509-72
	3	Болт М12, С=25	25	1		0.065	0.065		
	4	Гайка М12	—	1		0.025	0.025		
	7	Л 63×6	1870	1		13.7	13.7		
	8	Л 63×6	923	1	1	6.72	13.44		
РМ11	2	Л 50×4	150	1		0.58	0.58	16.2	ГОСТ 8509-72 ГОСТ 7798-70* ГОСТ 5915-70* ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8509-72
	3	Болт М12, С=25	25	1		0.065	0.065		
	4	Гайка М12	—	1		0.025	0.025		
	7	Л 63×6	1870		1	13.7	13.7		
	9	Л 63×6	123	1	1	0.9	1.8		
МС 22	7	Л 63×6	1870		1	10.7	10.7	10.7	8509-72

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. МАРКА МС 20^н - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ МАРКИ МС 20^г.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. Л. 11.
3. ОТВЕРСТИЯ ДИАМЕТРОМ $d=4$ мм СВЕРЛЕННЫЕ.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3017-1
1973	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС20 ÷ МС22. РАМКИ РМ10, РМ11.	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 10

МС 23^Г

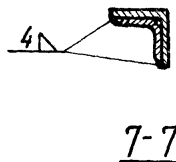
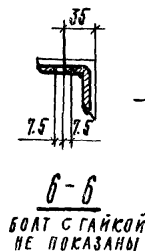
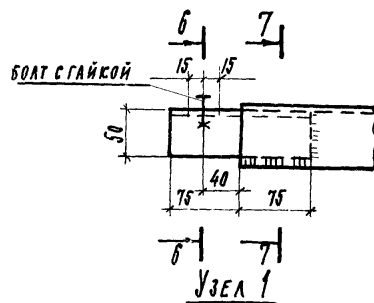
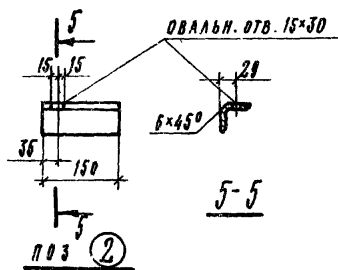
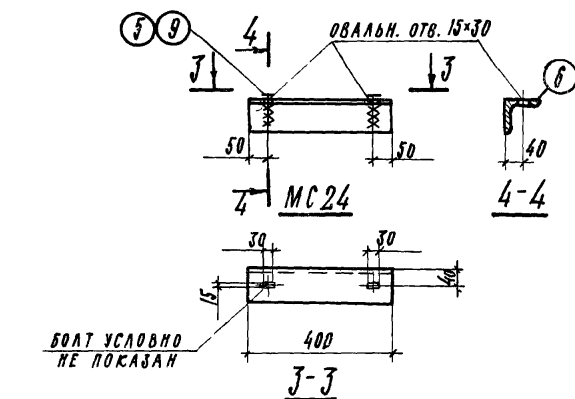
1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕЧАНИЕ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
МС 23 ^Г МС 23 ^Н	1	Л 63x4	3996	1	15.5	15.5	16.3	ГОСТ 8509-72
	2	Л 50x4	150	1	0.58	0.58		ГОСТ 8509-72
	3	• ф 4	70	16	0.007	0.112		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1	0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	—	1	0.025	0.025		ГОСТ 5915-70
МС 24	6	Л 75x5	400	1	2.3	2.3	2.6	ГОСТ 8509-72
	9	БОЛТ М12, С=60	60	2	0.095	0.19		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	—	6	0.025	0.15		ГОСТ 5915-70

ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАРКА МС 23^Н - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ МАРКИ МС 23^Г.
2. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА.
3. ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ - ТИПА 342 ПО ГОСТ 9467-60.
4. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ 4ММ.
5. ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ В ЭЛЕМЕНТАХ РМ10, РМ4, РМ6, РМ8 УСТАНОВИТЬ ДЕРЕВЯННУЮ РАСПОРКУ.



ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС23, МС24	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 11

